

## IMT-CICOE-DHK800W-A1 V1.1

### 8.46MP Sony IMX415 MIPI-Schnittstelle Fester Fokus Kameramodul



Vorderansicht



Rückansicht

#### Spezifikationen

<b>Kameramodul Nr.</b>	<b>IMT-CICOE-DHK800W-A1 V1.1</b>
<b>Auflösung</b>	8.46MP
<b>Bildsensor</b>	IMX415
<b>Sensorart</b>	1/2.8"
<b>Pixel Größe</b>	1.45 um x 1.45 um
<b>EFL</b>	2.70 mm
<b>F.NO</b>	2.80
<b>Pixel</b>	3840 x 2160
<b>Betrachtungswinkel</b>	105.0°(DFOV) 92.8°(HFOV) 60.3°(VFOV)
<b>Linsenabmessungen</b>	15.30 x 15.30 x 23.40 mm
<b>Modulgröße</b>	119.30 x 22.00 mm
<b>Modultyp</b>	Fester Fokus
<b>Schnittstelle</b>	MIPI
<b>Autofokus-VCM-Treiber-IC</b>	Keiner
<b>Linsentyp</b>	650 nm IR-Schnitt
<b>Betriebstemperatur</b>	-30°C to +85°C
<b>Gegenstecker</b>	BAF04-30083-0500



## IMT-CICOE-DHK800W-A1 V1.1 8.46MP Sony IMX415 MIPI-Schnittstelle Fester Fokus Kameramodul



Ansicht von oben



Seitenansicht



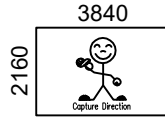
Untersicht



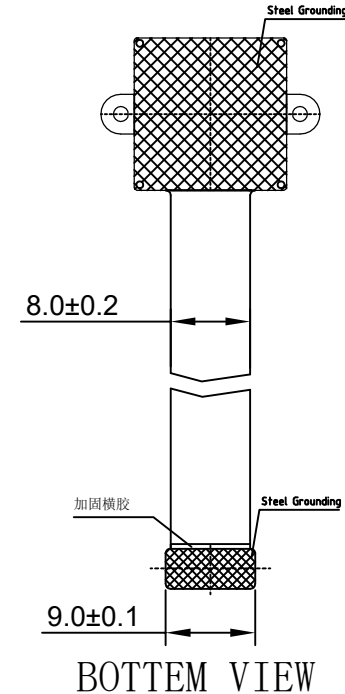
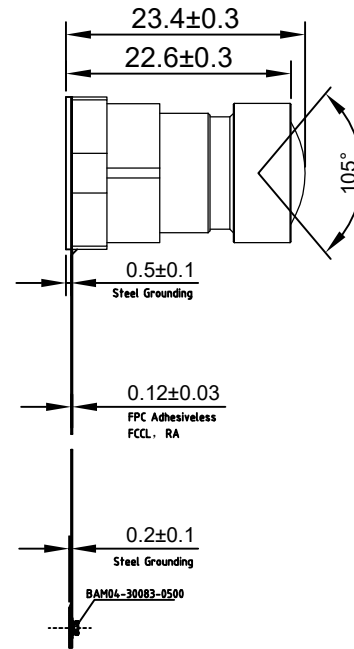
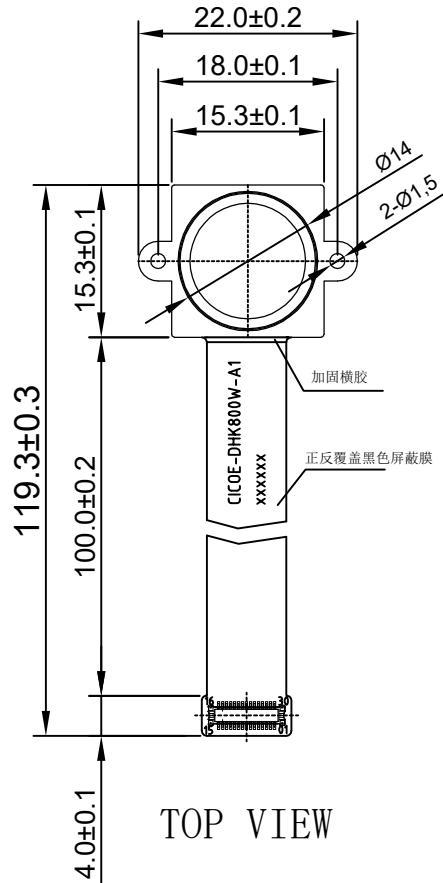
Gegenstecker

# ROHS

PIN	SIGNAL
1	LED+
2	NC
3	LED-
4	DGND
5	NC
6	DOVDD1.8V
7	SDA
8	SCL
9	NC
10	RESET
11	DVDD1.2V
12	AVDD2.8V
13	DGND
14	MCLK
15	DGND
16	DGND
17	MDP0
18	MDN0
19	DGND
20	MDP1
21	MDN1
22	DGND
23	MDP2
24	MDN2
25	DGND
26	MCP
27	MCN
28	DGND
29	MDP3
30	MDN3



Version	Mark	Information	Date
V1.0	PD	First Version	2022-02-11
V1.1	PD	增加加固横胶	2022-10-24



NOTE: I2C address:0x34

## Parameters:

### 1、Sensor specification:

Image Sensor: IMX415  
Pixel: 1.45um×1.45um  
Lens Type: 1/2.8

### 2、Lens specification:

FOV: D:105°,H:92.8°,V:60.3°  
F/NO.: 2.8  
TV distortion: <-1.0%  
Focal length: 2.7mm  
Composition: 5G2P±IR650

www.InMakerTech.com

Designed By	Kevin	Model Name:	CICOE-DHK800W-A1		
Checked By	Aouly Yan	Projection Type:	Unit:	Material: -----	
			mm	Sheet:	Version:
		Third Angle	Scale:	1 of 1	1/0

## [Product Information]

# IMX415-AAQR

Ver.1.0

Diagonal 6.43 mm (Type 1/2.8) CMOS Solid-state Image Sensor with Square Pixel for Color Cameras

### Description

The IMX415-AAQR is a diagonal 6.4 mm (Type 1/2.8) CMOS active pixel type solid-state image sensor with a square pixel array and 8.46 M effective pixels. This chip operates with analog 2.9 V, digital 1.1 V, and interface 1.8 V triple power supply, and has low power consumption. High sensitivity, low dark current and no smear are achieved through the adoption of R, G and B primary color mosaic filters. This chip features an electronic shutter with variable charge-integration time.

(Applications: Surveillance cameras, FA cameras, Industrial cameras)

### Features

- ◆ CMOS active pixel type dots
- ◆ Built-in timing adjustment circuit, H/V driver and serial communication circuit
- ◆ Input frequency: 24 MHz / 27 MHz / 37.125 MHz / 72 MHz / 74.25 MHz
- ◆ Number of recommended recording pixels: 3840 (H) × 2160 (V) approx. 8.29 M pixels
- ◆ Readout mode
  - All-pixel scan mode
  - Horizontal / Vertical 2/2-line binning mode
  - Window cropping mode
  - Horizontal / Vertical direction - Normal / Inverted readout mode
- ◆ Readout rate
  - Maximum frame rate in
  - All-pixel scan mode: 12 bit: 60.3 frame/s, 10 bit: 90.9 frame/s
- ◆ High dynamic range (HDR) function
  - Multiple exposure HDR
  - Digital overlap HDR
- ◆ Synchronizing sensors function
- ◆ Variable-speed shutter function (resolution 1H units)
- ◆ CDS / PGA function
  - 0 dB to 30 dB : Analog Gain 30 dB (step pitch 0.3 dB)
  - 30.3 dB to 72 dB : Analog Gain 30 dB + Digital Gain 0.3 dB to 42 dB (step pitch 0.3 dB)
- ◆ Supports I/O
  - CSI-2 serial data output ( 2 Lane / 4 Lane ), RAW10 / RAW12 output
- ◆ Recommended exit pupil distance: -30 mm to  $-\infty$

### STARVIS

\* STARVIS is a trademark of Sony Corporation. The STARVIS is back-illuminated pixel technology used in CMOS image sensors for surveillance camera applications. It features a sensitivity of 2000 mV or more per  $1 \mu\text{m}^2$  (color product, when imaging with a  $706 \text{ cd/m}^2$  light source, F5.6 in 1 s accumulation equivalent), and realizes high picture quality in the visible-light and near infrared light regions.

Sony reserves the right to change products and specifications without prior notice.  
Sony logo is a registered trademark of Sony Corporation.

**Device Structure**

- ◆ CMOS image sensor
- ◆ Image size Diagonal 6.4 mm (Type 1/2.8) approx. 8.40 M pixels, All pixels
- ◆ Total number of pixels 3864 (H) × 2228 (V) approx. 8.60 M pixels
- ◆ Number of effective pixels 3864 (H) × 2192 (V) approx. 8.46 M pixels
- ◆ Number of active pixels 3864 (H) × 2176 (V) approx. 8.40 M pixels
- ◆ Number of recommended recording pixels 3840 (H) × 2160 (V) approx. 8.29 M pixels
- ◆ Unit cell size 1.45 μm (H) × 1.45 μm (V)
- ◆ Optical black  
Horizontal (H) direction: Front 0 pixel, rear 0 pixel  
Vertical (V) direction: Front 36 pixels, rear 0 pixel
- ◆ Dummy  
Horizontal (H) direction: Front 0 pixel, rear 0 pixel  
Vertical (V) direction: Front 1 pixel, rear 1 pixel
- ◆ Package 114 pin LGA

**Image Sensor Characteristics**

(Tj = 60 °C)

Item		Value	Remarks
Sensitivity (F5.6)	Typ.	2048 Digit	1/30 s accumulation 12 bit converted value
Saturation signal	Min.	3895 Digit	12 bit converted value

**Basic Drive Mode**

Drive mode	Recommended number of recording pixels	Maximum frame rate [frame/s]	Output interface	ADC [bit]
All pixel	3840 (H) × 2160 (V) approx. 8.29 M pixels	90.9	CSI-2	10
Horizontal/ Vertical 2/2-line binning	1920 (H) × 1080 (V) approx. 2.07 M pixels	90.9	CSI-2	10

## [Product Information]

# IMX415-AAMR

Ver.1.0

Diagonal 6.43 mm (Type 1/2.8) CMOS Solid-state Image Sensor with Square Pixel for Monochrome Cameras

### Description

The IMX415-AAMR is a diagonal 6.4 mm (Type 1/2.8) CMOS active pixel type solid-state image sensor with a square pixel array and 8.46 M effective pixels. This chip operates with analog 2.9 V, digital 1.1 V, and interface 1.8 V triple power supply, and has low power consumption. High sensitivity, low dark current and no smear are achieved. This chip features an electronic shutter with variable charge-integration time.

(Applications: Surveillance cameras, FA cameras, Industrial cameras)

### Features

- ◆ CMOS active pixel type dots
- ◆ Built-in timing adjustment circuit, H/V driver and serial communication circuit
- ◆ Input frequency: 24 MHz / 27 MHz / 37.125 MHz / 72 MHz / 74.25 MHz
- ◆ Number of recommended recording pixels: 3840 (H) × 2160 (V) approx. 8.29 M pixels
- ◆ Readout mode
  - All-pixel scan mode
  - 2 × 2 adjacent pixel binning mode
  - Window cropping mode
  - Horizontal / Vertical direction - Normal / Inverted readout mode
- ◆ Readout rate
  - Maximum frame rate in
  - All-pixel scan mode: 12 bit: 60.3 frame/s, 10 bit: 90.9 frame/s
- ◆ High dynamic range (HDR) function
  - Multiple exposure HDR
  - Digital overlap HDR
- ◆ Synchronizing sensors function
- ◆ Variable-speed shutter function (resolution 1H units)
- ◆ CDS / PGA function
  - 0 dB to 30 dB : Analog Gain 30 dB (step pitch 0.3 dB)
  - 30.3 dB to 72 dB : Analog Gain 30 dB + Digital Gain 0.3 dB to 42 dB (step pitch 0.3 dB)
- ◆ Supports I/O
  - CSI-2 serial data output ( 2 Lane / 4 Lane ), RAW10 / RAW12 output
- ◆ Recommended exit pupil distance: -100 mm to  $-\infty$

### STARVIS

\* STARVIS is a trademark of Sony Corporation. The STARVIS is back-illuminated pixel technology used in CMOS image sensors for surveillance camera applications. It features a sensitivity of 2000 mV or more per  $1 \mu\text{m}^2$  (color product, when imaging with a  $706 \text{ cd/m}^2$  light source, F5.6 in 1 s accumulation equivalent), and realizes high picture quality in the visible-light and near infrared light regions.

Sony reserves the right to change products and specifications without prior notice.  
Sony logo is a registered trademark of Sony Corporation.

**Device Structure**

- ◆ CMOS image sensor
- ◆ Image size Diagonal 6.4 mm (Type 1/2.8) approx. 8.40 M pixels, All pixels
- ◆ Total number of pixels 3864 (H) × 2228 (V) approx. 8.60 M pixels
- ◆ Number of effective pixels 3864 (H) × 2192 (V) approx. 8.46 M pixels
- ◆ Number of active pixels 3864 (H) × 2176 (V) approx. 8.40 M pixels
- ◆ Number of recommended recording pixels 3840 (H) × 2160 (V) approx. 8.29 M pixels
- ◆ Unit cell size 1.45 μm (H) × 1.45 μm (V)
- ◆ Optical black  
Horizontal (H) direction: Front 0 pixel, rear 0 pixel  
Vertical (V) direction: Front 36 pixels, rear 0 pixel
- ◆ Dummy  
Horizontal (H) direction: Front 0 pixel, rear 0 pixel  
Vertical (V) direction: Front 1 pixel, rear 1 pixel
- ◆ Package 114 pin LGA

**Image Sensor Characteristics**

(Tj = 60 °C)

Item		Value	Remarks
Sensitivity (F8)	Typ.	1570 Digit	1/30 s accumulation 12 bit converted value
Saturation signal	Min.	3895 Digit	12 bit converted value

**Basic Drive Mode**

Drive mode	Recommended number of recording pixels	Maximum frame rate [frame/s]	Output interface	ADC [bit]
All pixel	3840 (H) × 2160 (V) approx. 8.29 M pixels	90.9	CSI-2	10
2 × 2 adjacent pixel binning	1920 (H) × 1080 (V) approx. 2.07 M pixels	90.9	CSI-2	10



## Kameraanwendungen



Autopilot



Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



Drohnen- und Sport-Adleraugen



Interaktive Haustierkamera





Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNC XVS FSYNC	DVP-VSYNC-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
<b>MIPI Schnittstelle</b>	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
<b>DVP Parallel Schnittstelle</b>	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11

## Kamera-Zuverlässigkeitstest

Zuverlässigkeitsprüfpunkt		Testmethode	Akzeptanzkriterium	
Kategorie	Artikel			
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
	Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig





## Kamerainspektionsstandard

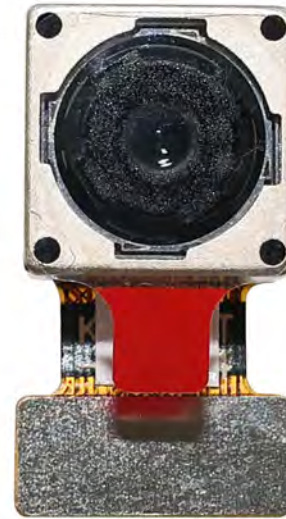
Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard	
Kategorie	Artikel			
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Abdeckband	Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.
	Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard
Helles Pixel			Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Dunkles Pixel			Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Verschwommen			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kein Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Vertikale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Horizontale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kleines Leck			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Blinkendes Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Prellung			Inspektionslehre	Nicht erlaubt
Auflösung			Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen
Farbe			Das bloße Auge	Kein Problem
Lärm			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Ecke dunkel			Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel
Farbauflösung			Das bloße Auge	Kein Problem
Abmessungen	Höhe	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Breite	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Länge	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Gesamt	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	

## IMT Paketlösungen

IMT Kameramodul



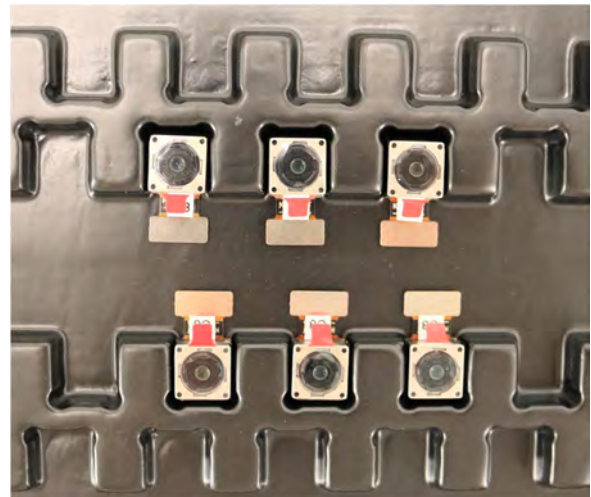
Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum



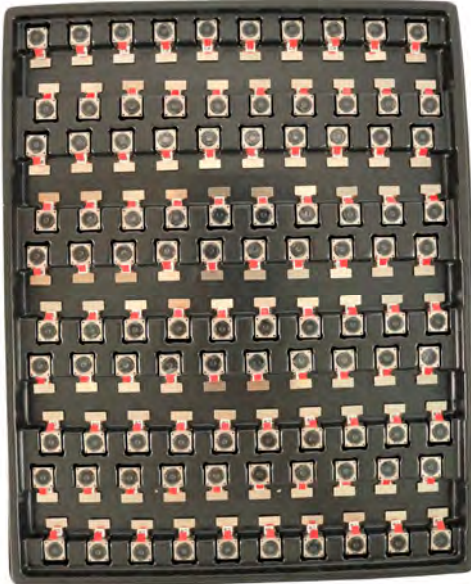
Legen Sie die Kameras auf das Tablett



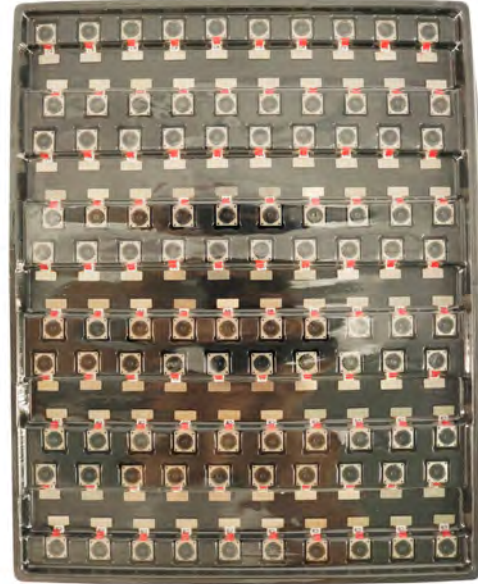


## IMT Paketlösungen

Volles Fach mit Kameras



Decken Sie das Tablett mit dem Deckel ab



Legen Sie das Tablett in den antistatischen Beutel



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel





## IMT Paketlösungen

### Versiegelter antistatischer Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung
2. Menge
3. Herstellungsdatumscode
4. Achtung



## IMT Paketlösungen

Legen Sie Schaumstoffplatten zwischen die Tablettbeutel



Schaumstoffplatten sind größer als Tablett



Legen Sie Schaumstoffplatten und Tablett in den Karton



Die Schaumstoffplatten sitzen fest im Karton



Verschließen Sie die Carbon Box



Beschriften Sie den Carbon-Versandkarton

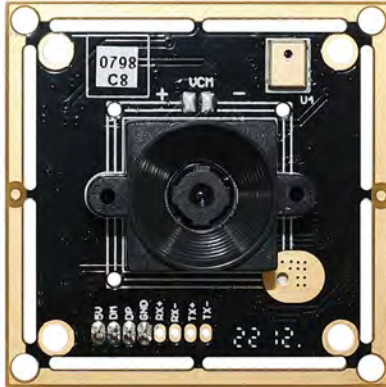




## IMT Paketlösungen

USB-Kameramodul

Komplett mit Objektivschutzfolie



Legen Sie die Kameraprobe in den antistatischen Beutel

Legen Sie USB-Kameras in das Fach



Verschließen Sie das Tablett mit einem antistatischen Beutel

Beschriften Sie den Carbon-Versandkarton



## IMT Paketlösungen

Legen Sie die Kameraprobe in den antistatischen Beutel



Legen Sie die Steckverbinder in den antistatischen Beutel



Beschriften Sie die Probenbeutel



Stecken Sie die Steckverbinder in die Spule



Legen Sie Proben in die Carbonbox



Stecken Sie die Steckverbinder in die Carbonbox



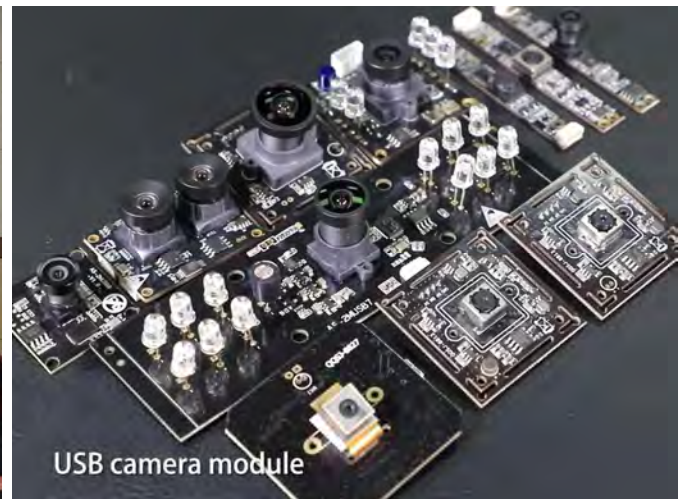


## Über unser Unternehmen InnoMaker Technologies

InnoMaker Technologies Limited (IMT) wurde 2017 gegründet, ein technologieorientierter Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. Die Marke „InnoMaker“ wird von IMT hergestellt. Unsere Fabriken sind 50.000 Quadratmeter große automatisierte Anlagen mit 200 Mitarbeitern und einem Jahresdurchsatz von 85.000.000 Kameraeinheiten.

InnoMaker (IMT) bietet OEM- und ODM-Design, Auftragsfertigung und den Bau der Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen mitteilen, sogar mit einem Handentwurf. Unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. InnoMaker (IMT) ist auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektroniktechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign spezialisiert. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.



## Eingeschränkte Garantie

InnoMaker (IMT) gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie die Produkte direkt von der Firma IMT oder über die Website von InnoMaker [www.InMakerTech.com](http://www.InMakerTech.com) erworben haben. Von anderen Verkäufern oder Quellen gekaufte Produkte fallen nicht unter diese eingeschränkte Garantie. InnoMaker garantiert, dass die Produkte bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während der Garanzzeit wesentliche Material- oder Verarbeitungsfehler aufweisen oder entwickeln, wird InnoMaker nach eigenem Ermessen entweder: (i) das/die Produkt(e) reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein/e neue oder generalüberholte(n) Produkt(e) ersetzen (wobei das/die Ersatzprodukt(e) ein identisches Modell oder eine gleichwertige Funktion haben); oder (iii) Ihnen eine Rückerstattung des Preises gewähren, den Sie für das/die Produkt(e) bezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von InnoMaker beschränkt sich ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz gemäß den oben dargelegten Bedingungen. InnoMaker ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für etwaige Folgeereignisse.







## Unsere Unternehmensstärke

### Leistungsstarke Fabrik



### Professioneller Service



### Versprochene Lieferung

